

STAMPA SU CONTENITORI IN PLASTICA

GUIDA ALLA
SCELTA DI NASTRI
E METODI DI
STAMPA
PER OTTENERE
STAMPE
RESISTENTI E
DUREVOLI.



Grazie alla disponibilità di nuove stampanti Coditherm tipo **I-ROLLER** e **H-PAD** è possibile ora ottenere scritte molto resistenti e durevoli su Contenitori e Pallet in Plastica. La **I-ROLLER** lavora con un trasferitore a **Rullo Caldo**, ed è adatta a eseguire stampe di anche di grandi dimensioni su superfici libere da ingombri laterali.

La **H-PAD** lavora con un trasferitore a **Tampone Caldo**, ed è adatta a eseguire stampe di dimensioni più contenute in aree in “recesso”. Sono le aree che si trovano tipicamente nelle cassette strutturate.

In base al tipo di Nastro Termico usato è possibile ottenere livelli diversi di “durability”.

STAMPA CON RULLO O TAMPONE RIVESTITO IN GOMMA CONDUTTIVA.

La stampa eseguita con rullo o tampone rivestito in gomma conduttiva non tende a deformare la superficie, per cui il risultato è esteticamente ottimo.

Il trasferimento di calore è però un po' minore di quello che si ottiene con il rullo o tampone integralmente metallico.

a) STAMPE OTTENUTE CON UNA SINGOLA PASSATA

In questo caso si stampa direttamente sul fondo colorato della plastica. Si usa il Colore NERO se si stampa su superfici chiare, e il Colore BIANCO se si stampa su superfici scure.

Stampa con il Metodo RINK:

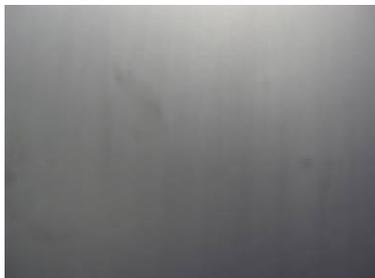
- **ST 110 + Serie 800:** Con media resistenza al graffio e ai solventi.
- **ST 110 + Serie 950:** Con ottima coprenza del bianco. Ottima resistenza ai solventi. Scarsa resistenza al graffio.
- **ST 110 + Serie 850:** Con alta resistenza al graffio e ai solventi. Richiede alta temperatura di trasferimento



Esempio di stampa su P.E.

b) STAMPE OTTENUTE CON DUE PASSATE: FONDO TRASPARENTE + COLORE.

- **ST 020 + Serie 490:** Con alta resistenza al graffio e ai solventi.



Superficie da stampare



Prima passata di stampa



Seconda passata di stampa

c) STAMPE OTTENUTE CON DUE PASSATE: FONDO BIANCO + COLORE NERO.

Questo caso è simile al precedente, ma il fondo ricavato dalla prima passata non è più trasparente, ma di colore Bianco Coprente. La seconda passata viene eseguita con il Ricettore Trasparente + il Colore (Bianco o Nero). Si ha:

Stampa con il Metodo POSY-Hard:

- Prima Passata: **Bianco BY 890.**
Seconda Passata: **ST 020 + Serie 490.**

Le due passate si possono eseguire in due modalità:

- **Con un'unica stampante:** Prima si stampano tutte i contenitori con il fondo bianco, poi si cambiano i nastri e si ripassano i contenitori con la sovrastampa con il testo colorato.
- **Con due stampanti in parallelo:** Ogni contenitore viene prima stampato con il fondo bianco con la Stampante 1. Immediatamente dopo viene sovra-stampato con il testo colorato, con la Stampante 2.



Superficie da stampare



Prima passata di stampa



Seconda passata di stampa

STAMPA CON RULLO O TAMPONE METALLICO.

La stampa eseguita con rullo o tampone integralmente metallico garantisce il massimo della tenuta della scritta. L'alta temperatura, unita alla ottima trasmissione di calore e alla alta pressione, fa sì che la superficie della plastica arrivi alla fusione dello strato superficiale.

Il risultato è quello di una area di stampa leggermente incavata. Questo dà anche un aspetto visivo di "durabilità" della scritta. Questa tecnica funziona solo con "singola passata" e, per il momento, solo con il nastro Serie 850.

La plastica deve essere di tipo a bassa temperatura di fusione, cioè **tipicamente P.E.** Anche lo spessore della plastica deve essere limitato a max 4mm., in modo da permettere alla superficie plastica di adattarsi perfettamente alla planarità del tampone (o rullo) metallico.

a) STAMPE OTTENUTE CON I-ROLLER a Rullo Metallico.

Si usa per la stampa di aree rettangolari di media dimensione (tipicamente 50 x 200 mm.).

Si usa il Colore NERO se si stampa su superfici chiare, e il Colore BIANCO se si stampa su superfici scure.

Stampa con il Metodo RINK:

- **ST 110 + Serie 850:** Con alta resistenza al graffio e ai solventi.



Esempio di stampa con rullo metallico

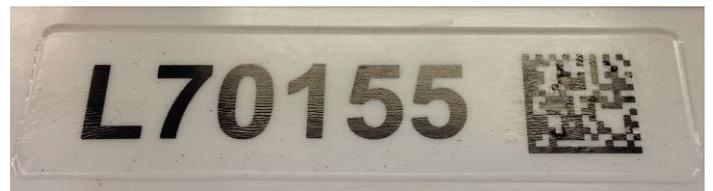
b) STAMPE OTTENUTE CON H-PAD a Tampone Metallico.

Si usa per la stampa nei "recess" dei contenitori. Si tratta di piccole aree rettangolari con bordi arrotondati.

Si usa il Colore NERO se si stampa su superfici chiare, e il Colore BIANCO se si stampa su superfici scure.

Stampa con il Metodo RINK:

- **ST 110 + Serie 850:** Con alta resistenza al graffio e ai solventi.



Esempio di stampa con tampone metallico